



# 興澤精密有限公司 SHING TSE PRECISION CO., LTD.

台中市北區大仁街 81 號

81 Tajen St, N, Dist., Taichung, Taiwan

Tel:886-4-23227637

Email:shingtse@ms23.hinet.net

Http:// www.shingtse.com

**高速打錠機(單層錠) 新型專利 177413**

**TCS-HRT31E-SS TCS-HRT39E-SS**

## 功能

- 專門生產高硬度、高精確、高產量的圓型及異型錠片。
- 適用於食品、藥劑、化工、磁鐵片和電子零件等。

## 特點

- 錠劑硬度、厚度和重量調整，採用電控數字顯示表調整裝置。
- 為雙壓輪機型：機台裝置預壓輪及主壓輪。
- 二組壓輪結構為整體鑄造成型，提高錠劑精確度。
- 打錠作業區與運轉齒輪為分離式，可降低噪音。
- 具大容量進料筒和新型三段進料設計，易分離組裝。
- 可搭配選購定量進料、強迫送料裝置，易組裝拆卸。
- 容易操作與清潔。符合 PIC/S GMP 標準。





# 興澤精密有限公司 SHING TSE PRECISION CO., LTD.

台中市北區大仁街 81 號

81 Tajen St, N, Dist., Taichung, Taiwan

Tel:886-4-23227637

Email:shingtse@ms23.hinet.net

Http:// www.shingtse.com

## 高速打錠機(單層錠)

**TCS-HRT31E-SS TCS-HRT39E-SS**

### 規格

規格 / 型號	HRT31E-SS	HRT39E-SS
錠劑類型	單層錠	
機械模孔數	31	39
模具形式(type)	D	D,B
製品最大直徑	25 mm	16mm , 19mm(caplet)
粉末充填深度	2 ~ 19 mm	
每小時產量(錠/時)	22,300~89,200	28,000~112,000
迴轉盤每分鐘轉速	12~48 RPM	
最大主壓力	14,000 KGS	
最大預壓力	14,000 KGS	
上、下模全長	133.6 mm	
上、下模直徑	25.4 mm	25.4mm
中模厚度	23.81 mm	23.81 mm
中模直徑	38.1 mm	30.16 mm
動力	3 HP 6 pole, 5 HP 4 pole	
機械尺寸	1,160 × 1,060 × 1,980 mm	
包裝尺寸	1,350 × 1,300 × 2,300 mm	
機械總重	2,700 KG	

註：產量需由粉末性質與粉末顆粒均勻程度決定。  
以上數據僅供參考，製造商可視需要更改規格。  
※ 模具尺寸可配合採購廠商訂購尺寸。



# 興澤精密有限公司 SHING TSE PRECISION CO., LTD.

台中市北區大仁街 81 號

81 Tajen St, N, Dist., Taichung, Taiwan

Tel:886-4-23227637

Email:shingtse@ms23.hinet.net

Http:// www.shingtse.com

高速打錠機(單層錠) 新型專利 177413

TCS-HRT31E-SS TCS-HRT39E-SS

## 特點說明

### 預壓、主壓及重量調整

- 採用人性化電子數字儀表精確顯示，按鍵式省力調整設計。
- 方便錠劑生產作業數據確實控制與品管確效紀錄。
- 在相同粉末顆粒大小及相同作業要求下，可輸入所紀錄數據，節省打錠時間。
- 具有剎車馬達傳動，配合機械式穩壓裝置，有效增加生產錠片硬度穩定性。

### 一體成型雙壓系統

- 為雙壓輪機型：具有二組預壓輪、主壓輪，適用特殊粉末生產錠劑。如右圖：
- 二組壓輪結構：整體鑄造成型(非支柱式)，減少打錠噪音及提高錠劑精確度。如右圖：



### 分離式傳動結構

- 打錠作業區與運轉齒輪為分離式，直接由主軸傳動迴轉盤，可降低噪音。
- 齒輪油箱內主軸蝸輪與銅合金蝸輪經咬合處理，可減少噪音、增加壽命。

### 模具安全設施

- 迴轉盤經過表面硬鉻處理。
- 每個模孔直徑大小皆一致，並適用於圓型及特殊型錠片成形模具。
- 上沖模裝置防油套，下沖模裝置油封。防止錠劑受油漬污染。
- 上沖模夾模有自動停機安全裝置；下沖模換模護蓋裝置有安全感應器。

### 軌道裝置

- 所有和上、下模接觸之軌道全部採用特殊鋼材料製成。
- 設有自動充油裝置，使下部層軌道能夠自動充油潤滑，以利下模運作。

### 進料設計

- 具大容量進料筒和新型三段分離式下料設計，易分離組裝。
- 可搭配選購強迫送料裝置，其由變速馬達傳動，易組裝拆卸。

### 容易操作與清潔

- 機器外部及內部打錠區不銹鋼 SUS304 包覆或硬鉻處理。
- 具有容易操作的電器控制面板。
- 本機設有藥錠計數器、機器運轉計時器和電器安全裝置
- 各項面板、軌道與模具，皆容易拆卸清潔。
- 符合 PIC/S GMP 標準。



# 興澤精密有限公司 SHING TSE PRECISION CO., LTD.

台中市北區大仁街 81 號

81 Tajen St, N, Dist., Taichung, Taiwan

Tel:886-4-23227637

Email:shingtse@ms23.hinet.net

Http:// www.shingtse.com

高速打錠機(單層錠) 新型專利 177413

TCS-HRT31E-SS TCS-HRT39E-SS

選購機型說明

手轉輪調整機種

- 錠劑硬度、厚度和重量調整: 採用手轉輪調整裝置(數字表顯示)。



強迫送料&定量進料機種

- 適用於流動性差顆粒或需要粉末直接打錠的裝置。
- 由變速馬達傳動，易組裝拆卸。
- 如上圖：

觸控螢幕&PLC 機種

- 操作面板有懸臂式與電箱式。

選購品

- 氣動式架橋破壞裝置
- 粉末強迫充填裝置
- 粉末強迫充填裝置+粉末定量供給裝置
- 觸控螢幕+PLC 裝置
- 錠劑除粉機 TCS-I-SS
- 各式模具規格尺寸訂製